ELETRÔNICA INDUSTRIAL

Manual de Instruções

Temporizador Cíclico Digital
CKR.727.1224

V0RV0

Características

- Alimentação 90 ~ 240VAC 60Hz;
- Consumo 2 VA;
- Saída: relé 1 contato NA e NF (10 A);
- Resolução: hora/minuto e minuto/segundo;

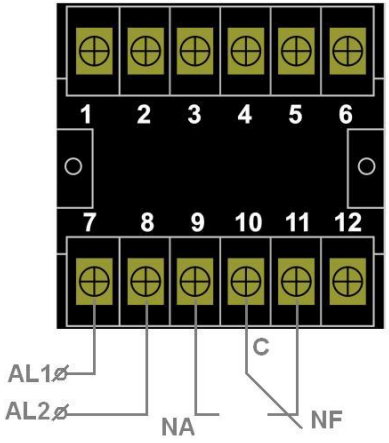
Instalação

Elétrica
Abaixo estão identificados os bornes do aparelho:

Legenda:
7 e 8 ..... ALIMENTAÇÃO 90 ~ 240 VAC;
9 ..... CONTATO NA DO RELE;
10 ..... CONTATO COMUM DO RELE;
11 ..... CONTATO NF DO RELE.

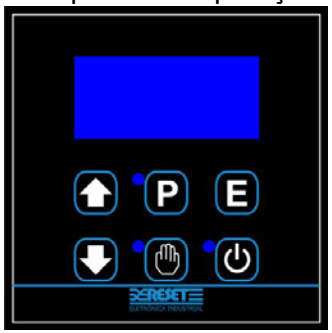
Esquema de Ligação

Segue abaixo esquema de ligação típica do timer.



Operação e configuração

Abaixo segue identificação no painel de operação.



Sinalização

O ajuste de tempos é indicado pelo led da tecla **P**. Quando aceso indica que está ajustando tempos, quando apagado está em funcionamento normal.

O modo manual é indicado pelo led da tecla **MANUAL**. Quando aceso indica que está no modo manual, quando apagado está em funcionamento normal.

A saída é indicada pelo led da tecla **LIGA**. Quando aceso indica que a saída esta ligada, quando apagado desligada.

Display

No display quando em funcionamento normal indica o tempo e, se está Ligado ou Parado.

Teclado

O controlador é composto por seis teclas com as seguintes funções:

- UP (seta para cima)– incremento de variável;
- DOWN (seta para baixo) – decremento de variável;
- P (programação) – navega pelo menu de programação;
- MANUAL – entra no modo manual;
- E - ENTER;
- LIGA – liga ou desliga operação.

Parametrização

- Pressionar as tecla **P** indicará no display **T ON** e o valor a ser ajustado ligado**;**
- Utilizar as teclas **UP** e **DOWN** para ajuste do valor;
- Pressionar novamente a tecla **P** para confirmar valor;
- Será indicado no display **T OFF** e o valor a ser ajustado desligado**;**
- Utilizar as teclas **UP** e **DOWN** para ajuste do valor;
- Pressionar novamente a tecla **P** para confirmar valor;
- Será indicado no display **CICLOS** e o numero de ciclos a ser ajustado**;**
- Utilizar as teclas **UP** e **DOWN** para ajuste do valor;
- Pressionar novamente a tecla **P** para confirmar o valor e sair do menu de configuração;

Operação

- Para iniciar, pressionar a tecla **LIGA**;
- Para parar contagem pressionar a tecla **LIGA** novamente;
- Para resetar valor pressionar a tecla **E**;
- Para cessar **BUZZER** ao fim da contagem pressionar a tecla **E**;

Modo manual

- Para selecionar, pressionar a tecla **MANUAL**;
- Para iniciar temporização pressionar a tecla **LIGA**;
- Para parar, pressionar novamente a tecla **LIGA**;
- Para resetar valor pressionar a tecla **E**;
- Para sair do modo manual, pressionar novamente a tecla **MANUAL**.

Obs.: No modo manual o aparelho funciona como um temporizador contínuo e não como um temporizador simples.

Modo de operação

- Para escolha do modo de operação, entrar no menu de programação e apertar novamente a tecla **P** mantendo pressionada até o **BUZZER** acionar.
- O display indicará **Escala: Minutos.**
- Pressionar a tecla **UP** ou a tecla **DOWN** para escolha entre modo **Horas** ou **Minutos**;
- Pressionar a tecla **P** para confirmar:
- O display indicará **Modo: Progres.**
- Pressionar a tecla **UP** ou a tecla **DOWN** para escolha entre modo **Progressivo** ou **Regressivo**;
- Pressionar a tecla **P** para confirmar;
- O display indicará **Retorna: Ligado;**
- Pressionar a tecla **UP** ou a tecla **DOWN** para escolha entre retornar **Ligado** ou **Desligado** se houver falta de energia;
- Pressionar a tecla **P** para confirmar e sair do menu.

RESET ELETRÔNICA INDUSTRIAL LTDA - EPP
CNPJ 74.252.545/0001-21 I.E. 653.131.870.110
Avenida Getúlio Vargas, 930 – Bloco 4d – Centro – CEP 18130.43 – São Roque – SP
Fone – Fax: (11) 4718.2008 **www.reseteletronicaindustrial.com.br**
E-mail: reseteletronicaindustrial@reseteletronicaindustrial.com.br